

ДОНПРЕССМАШ ВОЗРОЖДАЕТСЯ

В мае на выставке «Металлообработка - 2011» в Москве совместное российско-немецкое предприятие «СП Донпрессмаш» представило два новых образца высокоточных гидравлических прессов усилием 63 и 80 тонн с длиной стола 2050 и 2550 мм соответственно. Экспозиция вызвала огромный интерес. Представленные на стенде пресса были отмечены дипломом третьей степени на конкурсе инновационных разработок и среди отечественных участников. Подобное оборудование до сегодняшнего дня в России не производится и только импортируется. И поэтому появление на рынке отечественного производителя прессов, конструкция и технические характеристики которых полностью соответствуют уровню ведущих европейских производителей, а в некоторых моментах их даже превосходят, вызвало сенсацию.

Особый интерес посетители выставки вызвало то, что на прессах применены компоненты гидравлической и электронной систем от ведущих европейских изготовителей, что обусловило в дальнейшем точностные параметры прессов и их надёжность.

Актуальным в настоящее время становится наличие на прессах систем активной и пассивной защиты рабочего персонала. В прессах производства «СП Донпрессмаш» эта проблема решена полностью. Установлены различного рода ограждения рабочей зоны, пресс интегрирована лазерная система защиты от

попадания рук рабочего в опасную зону, а также решен вопрос активного контроля состояния гидроаппаратов пресса, ответственных за безопасное перемещение рабочего органа пресса. Пресс с таким оснащением полностью соответствует всем новейшим требованиям по техни-

ке безопасности Европейского союза, представляемым к подобному оборудованию. К слову сказать, различного вида пресса, ввозимые в Россию из Турции и Китая, подобными системами не оснащены.

Прошедшая выставка показала также большой интерес посетителей к прессам, оснащённым различными сложными опциями, такими, как сложные системы ЧПУ, с возможностью графического изображения обрабатываемой детали в формате 3D, наличием возможности ввода данных в режиме Online, возможности применения электронно-гидравлической системы антипрогиба стола, позволяющей осуществлять особо точной гибки деталей и многими другими опциями. Всё это сегодня предлагает покупателям совместное российско-немецкое предприятие «СП Донпрессмаш». Такой широкий спектр опций для покупателей, наряду с европейским качеством выпускаемой продукции, особенно актуален в момент начала ввода в действие Постановления Правительства № 56, регламентирующего закупку импортного оборудования при наличии отечественного - для предприятий, отвечающих за безопасность и обороноспособность России. Теперь и в России есть аналогичное оборудование. Обработка результатов переговоров, проведенных во время выставки, показала, что объем



Г.В. Самодуров - президент Российской Ассоциации «Стандартинструмент»; С.В. Собко - председатель комитета Госдумы РФ по промышленности.

гарантированных продаж прессов производства «СП Донпрессмаш» на остаток 2011 года, при наличии должного финансирования, могут составить от 75 до 90 прессов. Из них: прессов 63x2050 - до 30 штук, 80x2550 - до 30 штук, 110x3100 - до 20 штук, прессов 300x3100 - до 10 штук. Выпуск данных моделей уже освоен в производстве. Почти 45% указанного объема уже заказано, по остальным проводятся переговоры и преддоговорная работа.

Особое следует отметить интерес представителей заводов «Дормаша» и «Энергомаш», проявившийся к прессам крупнотоннажной серии и с возможностью их работы в тандеме, что очень важно при изготовлении особо длинных деталей от 8

до 18 метров, таких, как мачтовые столбы и другие. Изготовление таких деталей требует точной и сложной работы спарки прессов от двух до четырёх единиц. Тот гаммный ряд прессов усилением до 1000 тонн, предлагаемый сегодня покупателю от «СП Донпрессмаш», может практически полностью удовлетворить потребности российских потребителей в данном оборудовании. Эта тема становится очень актуальной в связи с расширением дорожного строительства в России и прокладкой новых электролиний. В этом году и на следующие Минтранс и Росэнерго выделят под эти нужды большое финансирование.

Андрей ТЮРИН,
исполнительный директор
«СП Донпрессмаш».



А.В. Тюрин - исполнительный директор СП «Донпрессмаш»; А.В. Мулин - технический директор ООО «Завод по выпуску КПО»; А.Г. Ефименко - генеральный директор ООО «Завод по выпуску КПО».